



Składanie warsw + linia prasowania

- LEGENDA:**
1-przeñośnik taśmowy podawanie do nakładarki kleju 0.75kW
2-mieszalnik kleju + pompy 4.0kW
3-walcowa nakładarka kleju - dwustronna 4.0kW
4-przenosnik taśmowy strona podawania zestawów do prasy 0.75kW
5-prasa NARDI 26 kW
6-przeñośnik taśmowy strona odbioru 0.75kW

OCHRONA PRZECIWPORAŻENIOWA:
PRZY USZKODZENIU - SAMOCZYNNE WYŁĄCZENIE

Rewizja		Data		Zmiany		Podpis	
Autorskie Biuro Projektów "M&G" s.c.		Roman Mycka		Wiesław Golacki			
Rok założenia 1992							
66-400 Gorzów Wlkp., ul. Kosynierów Gdynskich 50, tel. (095) 7350-306,7350-415, e-mail: m&g.projekty.gorzow.pl							
Inwestycja: BARLINEK INWESTYCJE Sp. z o.o.							
Adres: 74-320 BARLINEK, UL.PRZEMYSŁOWA 1							
Objekt: W3.2							
Temat rysunku: Zasilanie prasy NARDI wyd. W3-2							
Projektant		mgr inż. Andrzej Balcerzak		38/92/Gw spec. instal.-inżynieryjna w zakresie sieci i instalacje elektryczne		Część: elektryczna	
Opracował		mgr inż. Zbigniew Cieśla		147/87/Gw spec. instal.-inżynieryjna w zakresie sieci i instalacje elektryczne		Nr umowy:	
Funkcja		Tytuł, imię i nazwisko		Nr uprawnień		Podpis	
Nazwa pliku							
						Faza:PROJEKT WKONAWCZY	
						Nr teczki:	
						Nr rysunku:	
						Data: 27.04.2016	
						Skala: 1:100	
						Rewizja	
						Data	
						Numer	

istn.korytka kablowe

istn. skrzynka rozgałęźna

proj. korytka KCJ 100H42 + pokrywa mocowanie do podłogi

1

2

3

4

5

6

proj. ceownik CWC40H40 mocowanie do podłogi

istn.zas. z R2 pole S1 3x YKY 1x95 + YKY 1x50

istn.korytka kablowe

5x YDYżo 5x2.5 750V

proj. podejście do szafy ster. prasy łuk pionowy LPDZP100H45 grabinka kablowa DKP100H45 uchwyt trójkatny UTM - szt.2 pokrywa drabinki do wys. 2.5m

proj. drabinka DKP100H45 - punkty podparcia co 2m do montażu stosować wieszak trapezowy pręt PG6 ceownik CWD40H22

proj. YKY 4x50 zas. szafy ster. prasy

UWAGI:
- zas. szafy ster. prasy - YKY 4x70
- zas. podajników YDYżo 5x2.5 750V
- zas. nakładarki kleju - YDYżo 5x2.5 750V
- zas. mieszalnika kleju - YDYżo 5x2.5 750V
- przewody wyprowadzone z szafy ster. do korytka układać w rurce Peschla z PCV.
- jako zabezpieczenie obwodów w szafie ster. prasy zamontować wyłączniki silnikowe M250
- połączenia wyrównawcze wykonać linką LY 25.