

Nr BBS/WP8/3/2017

Barlinek 30.03.2017

## Zaproszenie do złożenia oferty

### NAZWA ZAMÓWIENIA:

**Wykonanie, montaż i integracja urządzeń - elementów do budowy linii pilotażowej do szpachlowania i utwardzania szpachli**

#### 1. WPROWADZENIE

Firma Barlinek Inwestycje Spółka z o.o. prowadzi kompleksową przeróbkę surowca drzewnego okrągłego z wytwarzaniem gotowych podłóg przeznaczonych do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. W ramach realizowanego projektu składa zapytanie ofertowe.

#### 2. CEL ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Celem prowadzonego postępowania jest wyłonienie jednego dostawcy: usług doradczych i wykonawcy elementów do budowy linii pilotażowej służącej przetestowaniu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rozwiązań i ulepszeń wynikających z badań naukowych i prac rozwojowych realizowanych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle” współfinansowanego w ramach programu Biostrateg.

#### 3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest: **Wykonanie, montaż i integracja urządzeń – elementów do budowy linii pilotażowej do szpachlowania i utwardzania szpachli** na terenie zakładu w Barlinku, ul. Przemysłowa 1, na który składa się:

**Zadanie 1) część doradcza** zakończona przygotowaniem raportu technicznego,

**Zadanie 2) część wykonawcza:** wykonanie, montaż i integracja elementów linii pilotażowej zgodnie z raportem technicznym.

W ramach realizacji zamówienia wykorzystane zostaną wyniki badań naukowych i prac rozwojowych prowadzonych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle”. Do wykonania zamówienia wybrany zostanie 1 wykonawca, który zobowiązany będzie do realizacji zarówno usługi doradztwa jak też wykonania i dostawy elementów służących do budowy linii pilotażowej. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum badaniu potencjału podlega wyłącznie lider konsorcjum.

3.1. Ogólny opis przedmiotu zamówienia stanowi załączniki nr 1 i nr 2 do niniejszego zapytania.

#### 4. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Ofertę w formie skanu należy **przesłać na adres e-mail: [offer@barlinek.com.pl](mailto:offer@barlinek.com.pl) oraz pocztą** na adres:

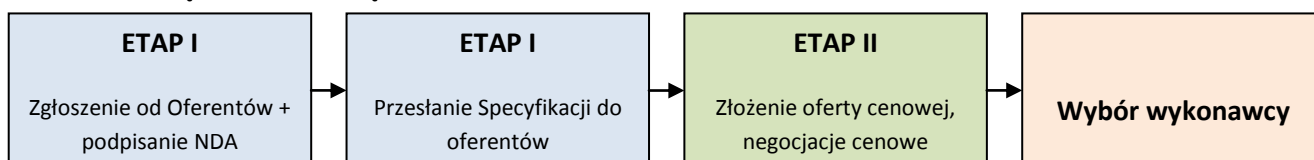
BARLINEK INWESTYCJE sp z o.o.

ul. Przemysłowa 1

74-320 BARLINEK

**Termin składania ofert upływa 28.04.2017**

#### 5. POSTĘPOWANIE ZWIĄZANE Z WYBOREM WYKONAWCY



Rys. 1 Diagram etapów postępowania

- 5.1. Do udziału w postępowaniu dopuszczone zostaną podmioty, które spełnią kryteria formalne oraz zobowiążą się do zachowania tajemnicy przedsiębiorstwa – podpiszą umowę NDA.
- 5.2. Szczegółowa specyfikacja techniczna będąca podstawą złożenia oferty cenowej zostanie udostępniona oferentom niezwłocznie po otrzymaniu: oświadczenia o którym mowa w punkcie 5.1.1.1. oraz podpisanej umowy NDA.
- 5.3. Oferenci przesyłają ofertę zawierającą opis sposobu wykonania zamówienia oraz cenę wykonania przedmiotu zamówienia w podziale na zadania w terminie wyznaczonym w specyfikacji technicznej, jednakże nie dłuższym niż 7 dni od momentu otrzymania szczegółowej specyfikacji technicznej.

## 6. KRYTERIA DO OCENY I WYBORU OFERTY

### 6.1. FORMALNE

- 6.1.1. W postępowaniu może wziąć udział każdy oferent, który spełnia następujące warunki:
  - 6.1.1.1. Nie występują wobec niego przesłanki opisane w art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych oraz jest zdolny do realizacji zamówienia (na podstawie oświadczenia).
  - 6.1.1.2. **Zrealizował 3 podobne zamówienia:** w ciągu ostatnich trzech lat (2013-2016) co najmniej trzy zamówienia o wartości nie mniejszej niż 0,2 mln € każde, w zakresie zbliżonym do przedmiotu zamówienia,
  - 6.1.1.3. **Posiada dowód ubezpieczenia** od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę co najmniej 0,2 mln €.
  - 6.1.1.4. **Prowadzi 5 lat nieprzerwanie działalność gospodarczą** w obszarze zgodnym z niniejszym zamówieniem (projektowanie, dostarczanie technologii dla przemysłu drzewnego).
- 6.1.2. Oferta spełnia kryteria określone w załączniku nr 1 i nr 2 oraz *Szczegółowej specyfikacji technicznej*, otrzymanej po **złożeniu umowy o zachowaniu poufności**.
  - 6.1.2.1. W przypadku wątpliwości dotyczących spełniania warunków specyfikacji technicznej oferty w ramach zadania 2, Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dodatkowych wyjaśnień, w tym potwierdzenia spełnienia kryteriów **trwałości/wydajności/jakości** poprzez żądanie dokumentacji technicznej lub przeprowadzenia testów elementów, które to testy potwierdzą deklarację oferenta.
  - 6.1.2.2. W przypadku odmowy udostępnienia dokumentacji technicznej elementów lub urządzeń do testów w wyznaczonym przez Zamawiającego czasie, lub stwierdzeniem przez zamawiającego wyraźnych odstępstw pomiędzy opisem oferty a specyfikacją, w tym związanych z **trwałością/wydajnością/jakością** elementów, **Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty powołując się na niezgodność oferty ze specyfikacją.**

### 6.2. MERYTORYCZNE

Kryterium	Cena	Termin	Minimalny okres gwarancji
Max. liczba punktów	max. 60 pkt	max. 30 pkt	max.10 pkt
<b>Sposób oceny</b>	Oferta wskazująca najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymuje najwyższą liczbę punktów.  Pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie.	- do 5 miesięcy : 30 pkt - 6 - 9 miesięcy: 10 pkt - pow. 10 miesięcy: 0 pkt	- 6 - 11 miesięcy : 0 pkt -12 - 17 miesięcy: 5 pkt -18 miesięcy: 10 pkt

## 7. OCENA OFERTY

7.1. Ocena formalna: dokonywana jest na podstawie przesłanego formularza oferty. Oferta Wykonawcy niespełniającego warunków udziału w postępowaniu jest odrzucana.

7.2. Ocena merytoryczna: oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów.

Ocena końcowa =  $\sum P(k)$

$$P(k) = M(k1) + M(k2) + M(k3)$$

**Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, wykazów, danych i informacji.**

## 8. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTEM.

8.1. Osobami upoważnionymi do kontaktu z Oferentem są:

- Piotr Hoffmann, [Piotr.hoffmann@barlinek.com.pl](mailto:Piotr.hoffmann@barlinek.com.pl) - w zakresie merytorycznym
- Grzegorz Bryła – [Grzegorz.bryla@barlinek.com.pl](mailto:Grzegorz.bryla@barlinek.com.pl) – w zakresie merytorycznym
- Tomasz Ksyta – [Tomasz.ksyta@barlinek.com.pl](mailto:Tomasz.ksyta@barlinek.com.pl) – w zakresie procedury i ofertowania.

## 9. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

9.1. Zgłoszenie udziału w postępowaniu:

- 9.1.1. Podmioty chcące złożyć ofertę w ramach postępowania zobowiązane są przesyłania formularza zgłoszenia wraz z oświadczeniem stanowiącym załącznik nr 1 oraz umową o zachowaniu poufności.
- 9.1.2. Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia wskazanego w punkcie 8. Oferta powinna zostać przygotowana w formie dokumentacji papierowej oraz przesłana w formie skanu zawierającego podpis, na wskazany wyżej adres e-mail, a w formie papierowej powinna być dostarczona na w/w adres. O ważności oferty decyduje data wpływu wersji elektronicznej.
- 9.1.3. Oferta, która nie zostanie przesłana w wersji papierowej w ciągu 7 dni od daty otrzymania wersji elektronicznej może pozostać nierozpatrzona.
- 9.1.4. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 9.1.5. Oferta powinna zawierać:
  - 1. datę sporządzenia,
  - 2. nazwę i adres oferenta,
  - 3. wykaz referencji lub dokumenty potwierdzające doświadczenie w realizacji zamówień o podobnym zakresie dla przedsiębiorstw przemysłu drzewnego (np. KRS, CEDG, itp)
  - 4. termin realizacji całości zamówienia,
  - 5. oferowaną cenę za całość zamówienia (z podziałem na zadania).
  - 6. opis techniczny, wykaz oferowanych elementów składających się na przedmiot zamówienia wraz z ideowym schematem działania,
  - 7. Podpis oferenta (zgodnie z reprezentacją).

## 10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## 11. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE

Oferent o wyborze jego oferty zostanie powiadomiony poprzez e-mail lub telefonicznie w terminie do 7 dni od momentu zakończenia oceny ofert.

## 12. WARUNKI PŁATNOŚCI:

- 12.1. Nie przewiduje się udzielania przedpłat/zaliczek.
- 12.2. Jeżeli przedpłata jest niezbędna musi być zabezpieczona przez Dostawcę Gwarancją Bankową konieczną z zapisem: „Niniejsza Gwarancja jest nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze żądanie”.

## 13. PRACE DODATKOWE:

W związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym etapie wyboru wykonawcy.**

**Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia**

***Wykonanie, montaż i integracja urządzeń - elementów niezbędnych do budowy linii pilotażowej do szpachlowania i utwardzania szpachli***

**Zadanie 1) Część doradcza zakończona przygotowaniem raportu technicznego wykonania montażu**

1. Zadanie polega na realizacji usługi doradczej w zakresie przygotowania technicznej dokumentacji elementów linii pilotażowej procesu służącego do przygotowania warstwy wierzchniej deski podłogowej przed szpachlowaniem, ręczne czyszczenie i szpachlowanie, automatyczne dozowanie i mieszanie szpachli z utwardzaczem oraz rozcieranie i utwardzanie masy szpachlowej. Usługi w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniają wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej
2. W celu realizacji usługi Wykonawca otrzyma od Zamawiającego szczegółowe założenia Projektu linii do wykonania. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawania w bieżącym kontakcie z Zamawiającym oraz do przyjmowania jego uwag i zaleceń, zwłaszcza w zakresie projektowania i uwzględniania wyników badań naukowych.
3. Zamawiający zachowuje prawo własności intelektualnej do wiedzy przekazanej Wykonawcy, zaś ewentualne wykorzystanie jej w innych procesach produkcji przez Wykonawcę będzie wymagało odrębnej umowy. Wykonawca zachowuje wszelkie prawa własności intelektualnej, które nie stanowią wkładu Zamawiającego.
4. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:
  - 4.1. Cel:
    - 4.1.1. Projekt techniczny linii czyszczenia i szpachlowania warstwy wierzchniej deski 3 warstwowej
    - 4.1.2. Opracowanie techniczne do nadania linii znaku CE zgodnie z Dyrektywą Maszynową UE
  - 4.2. Materiał:
    - 4.2.1. Dąb
    - 4.2.2. Jesion
  - 4.3. Wymiary:
    - 4.3.1. Materiał wejściowy: max. 10-15 X 150-228 X 1000-2450 mm
    - 4.3.2. Materiał wyjściowy: max. 10-15 X 150-228 X 1000-2450 mm
  - 4.4. Założenia do oferty:
    - 4.4.1. dostępna powierzchnia hali produkcyjnej 43 x 12,8 m
    - 4.4.2. wysokość od posadzki do głównych elementów konstrukcyjnych stropodachu 7 m
    - 4.4.3. konstrukcja hali – słupy stalowe, wypełnienie pomiędzy słupami beton komórkowy,
    - 4.4.4. sieć z mediami (energia elektryczna, sprężone powietrze, instalacja odciągowa trocin, instalacja wodna) na terenie hali produkcyjnej
    - 4.4.5. wykonanie przyłączy mediów we wskazanych miejscach przez Oferenta po stronie Zamawiającego
  - 4.5. Założenia procesowe:
    - 4.5.1. Prędkość posuwu regulowana w zakresie 5 - 25m/min
    - 4.5.2. Ręczne czyszczenie i szpachlowanie warstwy wierzchniej deski
    - 4.5.3. Utwardzanie masy szpachlowej przy zastosowaniu maszyny pracującej w linii
  - 4.6. Kolejność obróbki:
    - a) Ręczne przygotowanie warstwy wierzchniej deski podłogowej
    - b) Automatyczne mieszanie i podanie masy szpachlowej z utwardzaczem w określonych udziałach
    - c) Ręczna aplikacja masy szpachlowej na warstwie wierzchniej deski podłogowej
    - d) Automatyczne zacieranie i utwardzanie masy szpachlowej

- 4.7. Wydajność na wejściu – 3 300 m<sup>2</sup>/zmianę (urządzenie zdolne do pracy w systemie min. trzyzmianowym)
- 4.8. Wymagania szczegółowe;
- 4.8.1. Wykonanie ochrona przed hałasem zgodnie z Dyrektywami UE i przepisami krajowymi obowiązującymi w Polsce
- 4.8.2. Maszyny oraz urządzenia powiązane z maszyną posiadają certyfikat CE
- 4.8.3. Maszyny posiadają DTR
- 4.9. Wymagania techniczne względem maszyn:
- 4.9.1. Odporność urządzeń na czynniki chemiczne występujące w szpachli i utwardzaczu według dostarczonych Kart Charakterystyki
- 4.10. Sterowanie elektryczne i elementy obsługi w szafach sterowniczych przy linii.
5. Efektem zadania będzie **RAPORT** zawierający co najmniej:
- 5.1. Opis techniczny wraz z rysunkiem układu elementów linii pilotażowej wg zadanych parametrów.
- 5.2. Wskazanie miejsc wykonania przyłączy dla mediów dla poszczególnych elementów służących budowie linii pilotażowej.
6. Raport zostanie przedstawiony w terminie nie dłuższym niż **1 miesiąc** od momentu rozstrzygnięcia postępowania. Wykonawca uwzględni możliwość wniesienia uwag i poprawek do przedstawionego raportu. Raport może zostać poprawiony 2 krotnie w terminie wskazanym przez Wykonawcę. Nieuwzględnienie uwag lub poprawek lub przesłanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności..
7. Za odebranie raportu oraz ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu
8. **Cena:** Zamawiający zastrzega, że wartość Zadania 1 nie może stanowić więcej niż **10%** całkowitej wartości zamówienia.
9. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 50 % wartości zadania i nastąpi po przedstawieniu poprawnego raportu.

**Zadanie 2) Część wykonawcza: wykonanie, montaż i integracja elementów linii pilotażowej zgodnie z raportem technicznym**

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania prac modernizacyjnych elementów linii wskazanych przez Zlecającego, oraz zamontowania, integracji urządzeń i uruchomienia linii pilotażowej służącej do **czyszczenia i szpachlowania desek 3-warstwowych**,
2. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna elementów linii pilotażowej zostanie przekazana po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Zamawiający zastrzega sobie prawo do uczestniczenia w projektowaniu szczegółowych rozwiązań proponowanych przez Wykonawcę co do spełniania wymogów technologicznych wynikających z prowadzonych badań.
3. Zamawiający oświadcza, że każdy z dostarczonych elementów zostanie na stałe zainstalowany w linii pilotażowej.
4. Wykonawca zobowiązany jest do prac modernizacyjnych linii i montażu wyszczególnionych elementów linii pilotażowej zgodnie ze Szczegółową Specyfikacją Techniczną,



5. Przekazanie przez Barlinek Inwestycje elementów wymagających modernizacji służących do budowy linii pilotażowej nastąpi w terminie wskazanym w ofercie.
6. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi dwuetapowo zgodnie z terminem wskazanym w ofercie :
  - odbiór ilościowy – w chwili zgłoszenia do dostawy oraz po dostawie u Zamawiającego
  - jakościowy – w chwili montażu i uruchomienia całości lub części linii pilotażowej przez Oferenta.
7. Za odebranie przedmiotu zamówienia, ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń, odpowiedzialny jest Kierownik Projektu. Nieuwzględnienie uwag lub koniecznych poprawek, lub wykonanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego, powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
8. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 10 % wartości zadania i nastąpi po dokonaniu ostatniego odbioru.
9. Prace dodatkowe: w związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.