

Nr BBS/WP10/1/2017

Barlinek 01.09.2017

Zaproszenie do złożenia oferty

NAZWA ZAMÓWIENIA: Dostawa elementów niezbędnych do budowy linii pilotażowej do skanowania kłód i optymalizacji rozkroju.

1. WPROWADZENIE

Firma Barlinek Inwestycje Spółka z o.o. prowadzi kompleksową przeróbkę surowca drzewnego okrągłego z wytwarzaniem gotowych podłóg przeznaczonych do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych jak i użyteczności publicznej. W ramach realizowanego projektu składa zapytanie ofertowe.

2. CEL ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Celem prowadzonego postępowania jest wyłonienie jednego dostawcy: usług doradczych i wykonawcy elementów do budowy linii pilotażowej służącej przetestowaniu w warunkach zbliżonych do rzeczywistych rozwiązań i ulepszeń wynikających z badań naukowych i prac rozwojowych realizowanych w ramach projektu „Podniesienie efektywności wykorzystania surowca drzewnego w procesach produkcji w przemyśle” współfinansowanego w ramach programu Biostrateg.

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.1. Przedmiotem zapytania ofertowego jest:

- 3.1.1. **Zadanie 1)** dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej do skanowania kłód i optymalizacji rozkroju;
- 3.1.2. **Zadanie 2)** wykonanie i dostawa urządzeń służących do transportu kłody w obszarze skanowania i nastawy pierwszego cięcia na podstawie numerycznego modelu rozkroju kłody.

3.2. Do wykonania zamówienia wybrany zostanie 1 wykonawca, który zobowiązany będzie do realizacji zarówno usługi doradztwa jak też wykonania i dostawy elementów służących do budowy linii pilotażowej. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych lub wariantowych. W przypadku złożenia oferty przez konsorcjum badaniu potencjału podlega wyłącznie lider konsorcjum.

3.3. Ogólny opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik do niniejszego zapytania.

4. Postępowanie związane z wyborem wykonawcy będzie przebiegało w 2 etapach:

- 4.1. Etap 1: jest otwarty i służy wyłonieniu minimum 2 maksymalnie 5 potencjalnych wykonawców spełniających kryteria doświadczenia i potencjału technicznego i finansowego do wykonania zamówienia. Do następnego etapu dopuszczeni zostaną maksymalnie 3 oferenci, którzy zdobędą największą liczbę punktów w ww. kryteriach oceny oraz zobowiążą się do zachowania poufności (umowa NDA).
- 4.2. Etap 2: etap służy wypracowaniu szczegółowej specyfikacji technicznej oraz wyboru dostawcy w oparciu o kryterium ceny i czasu wykonania.

Na tym etapie przeprowadzona zostanie co najmniej 1 runda negocjacji służąca uszczegółowieniu zapisów technicznych specyfikacji niezbędnych do przygotowania szczegółowej koncepcji przedmiotu zamówienia, uwzględniające wszystkie zadane parametry. W ramach negocjacji zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania testów urządzeń wskazanych jako spełniające kryteria techniczne właściwe dla elementów służących budowie linii pilotażowej.

O konieczności przeprowadzenia kolejnych rund negocjacyjnych decyduje Kierownik Projektu.

- 4.3. Specyfikacja techniczna będąca podstawą złożenia oferty cenowej zostanie przesłana oferentom niezwłocznie po zakończeniu ostatniej rundy negocjacji.
- 4.4. Oferenci przesyłają ofertę zawierającą opis sposobu wykonania zamówienia oraz cenę wykonania przedmiotu zamówienia w podziale na zadania w terminie wyznaczonym w specyfikacji technicznej.
- 4.5. Oceny merytorycznej ofert dokonuje Zespół min. 3 osób wybranych przez Kierownika Projektu posiadających wiedzę i doświadczenie w zakresie konstrukcji i budowy maszyn, analizy technicznej, analizy ekonomicznej, badań i rozwoju, wyłącznie na podstawie przekazanych w ofercie informacji.

5. KRYTERIA DO OCENY I WYBORU OFERTY PRZEZ INWESTORA.

5.1. FORMALNE

5.1.1. W postępowaniu może wziąć udział każdy oferent, który spełnia następujące warunki:

- 5.1.1.1. Jest zdolny do wykonania zamówienia (na podstawie oświadczenia).
- 5.1.1.2. Nie występują wobec niego przesłanki opisane w art. 24 ustawy Prawo Zamówień Publicznych oraz nie jest jednostką powiązaną z Zamawiającym,
- 5.1.1.3. Zrealizował w ciągu ostatnich trzech lat (2013-2016) co najmniej 3 (trzech) zamówień o wartości nie mniejszej niż 0,2 mln € każde, w zakresie zbliżonym do przedmiotu zamówienia (linie technologiczne w przedsiębiorstwach branży drzewnej),
- 5.1.1.4. Posiada dowód ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę co najmniej 0,2 mln €.

5.2. MERYTORYCZNE

L.p.	Kryterium	Etap	Waga
1.	Doświadczenie	1	10
2.	Potencjał	1	10
3.	Minimalny okres gwarancji	2	10
4.	Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia	2	20
5.	Cena	2	60

6. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z OFERENTEM.

6.1. Osobami upoważnionymi do kontaktu z Oferentem są:

- Piotr Hoffmann – piotr.hoffmann@barlinek.com.pl – w zakresie merytorycznym (konstrukcja, technologia)
- Grzegorz Bryła – grzegorz.bryla@barlinek.com.pl – w zakresie merytorycznym (infrastruktura)
- Barbara Hryniewicka – barbara.hryniewicka@barlinek.com.pl – w zakresie realizacji procedury

7. OCENA OFERTY

Wybór Oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów uzyskanych na poszczególnych etapach, zgodnie z wzorem.

Ocena końcowa = $\sum P(k)$

$P(k)$ = znaczenie * $M(k)$,

gdzie $M(k)$ oznacza liczbę punktów w danym kryterium,

Liczba punktów przyznanych Oferentowi w danym kryterium zostanie obliczona zgodnie z pkt. 7.1.

7.1. SPOSÓB OCENY OFERTY

7.1.1. Etap I zapytania ofertowego

- 7.1.1.1. Ocena formalna dokonywana jest na podstawie przesłanego formularza oferty. Oferta Wykonawcy niespełniającego warunków udziału w postępowaniu jest odrzucana. Do udziału w etapie II postępowania dopuszczane są oferty, które uzyskały najwyższą liczbę punktów oraz w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego przesłały zobowiązanie do zachowania poufności (dalej: NDA).
- 7.1.1.2. Oferty spełniające kryteria formalne są szeregowane wg. kryteriów:
- a) **doświadczenie:** max 10 pkt
 - liczba wdrożeń nowych linii technologicznych w przedsiębiorstwach sektora drzewnego w latach 2013-2016 (na podstawie przedstawionych referencji) - 1 pkt za każde wdrożenie.
 - b) **potencjał:** max 10 pkt
 - liczba zatrudnianych w roku 2015 w pełnym wymiarze godzin inżynierów – konstruktorów (na podstawie oświadczenia) - 1 pkt za każdego zatrudnianego inżyniera – konstruktora.
- 7.1.1.3. Oferty wskazujące najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymują najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie do wykazanego parametru. Oceną ostateczną w etapie I jest łączna liczba uzyskanych punktów.

7.1.2. Etap II zapytania ofertowego

- 7.1.2.1. Etap II postępowania poprzedzony jest rundami negocjacyjnymi, które doprowadzić mają do przygotowania ostatecznej specyfikacji przedmiotu zamówienia. W czasie rund negocjacyjnych Zamawiający przekazuje oferentom informacje niezbędne do przygotowania oferty, w tym informacje będące wynikiem prac naukowych.
- 7.1.2.2. Wykonawcy, na podstawie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, przedkładają ofertę wykonania przedmiotu zamówienia (ofertę właściwą).
- 7.1.2.3. Ocena w etapie II dokonywana jest niezależnie od oceny uzyskanej w etapie I.
- 7.1.2.4. Oferty są szeregowane wg. kryteriów:
- a) **Minimalny okres gwarancji:** wyznaczone na poszczególne elementy służące do budowy linii pilotażowej. W przypadku różnych okresów gwarancyjnych dla poszczególnych elementów, punktacja jest liczona dla elementów o najkrótszym okresie gwarancji:
 - 0 - 11 miesięcy: 0 pkt
 - 12 - 23 miesięcy: 5 pkt
 - 24 miesięcy: 10 pkt

b) Termin realizacji całości zamówienia:

- do 5 miesięcy : 10 pkt
- do 7 miesięcy: 5 pkt
- pow. 7 miesięcy: 0 pkt

c) Cena: max 60 pkt.

Oferty wskazujące najwyższy parametr podlegający ocenie otrzymują najwyższą liczbę punktów, pozostałe oferty otrzymują liczbę punktów pomniejszoną proporcjonalnie.

7.1.2.5. Oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów w etapie II.

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferenta dokumentów, wykazów, danych i informacji.

8. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

8.1. Ofertę w formie skanu należy **przesłać na adres e-mail offer@barlinek.com.pl**

oraz

8.2. Oryginał **pocztą na adres:**

BARLINEK INWESTYCJE sp z o.o.
ul. Przemysłowa 1
74-320 BARLINEK

Termin składania ofert wstępnych upływa 15.09.2017 r.

9. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY WSTĘPNEJ

- 9.1. Oferta powinna zostać przygotowana w formie dokumentacji papierowej oraz przesłana w formie skanu zawierającego podpis na adres e-mail osób upoważnionych do kontaktu, a w formie papierowej powinna być dostarczona na w/w adres.
- 9.2. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 9.3. Oferta wstępna powinna zawierać (formularz oferty dołączony do zaroszenia):
 1. datę sporządzenia,
 2. nazwę i adres oferenta,
 3. wykaz referencji oraz dokumenty potwierdzające doświadczenie w realizacji zamówień o podobnym zakresie dla przedsiębiorstw przemysłu drzewnego (np. KRS, CEDG, itp)
 4. Oświadczenie o liczbie zatrudnianych inżynierów,
 5. Podpis oferenta (zgodnie z reprezentacją).

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Oferent (o ile nie zaznaczy inaczej) pozostaje związany złożoną ofertą przez **90 dni**. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. ZAWIADOMIENIE O WYBORZE

Oferent o wyborze jego oferty zostanie powiadomiony poprzez e-mail lub telefonicznie w zapisanym terminie 7 dni od momentu zakończenia oceny ofert.

12. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY WŁAŚCIWEJ

Sposób przygotowania oferty właściwej, zawierającej proponowaną cenę realizacji całości zadania opisany zostanie w oddzielnej korespondencji po zakończeniu rund negocjacyjnych z oferentami wybranymi w etapie I i przekazany oferentom po zakończeniu I etapu postępowania. Przewiduje się, że termin złożenia oferty właściwej nie będzie późniejszy niż 30.09.2017 r.

13. NEGOCJACJE CENY

- 13.1. Po złożeniu ofert właściwych Zamawiający przeprowadzi z każdym z oferentów negocjacje cenowe. Każdy z oferentów będzie mógł złożyć ofertę uzupełniającą. Zamawiający dokona powtórnej oceny ofert ostatecznych (złożonych po negocjacjach). Zmiany oferty dotyczyć mogą wyłącznie ceny, okresu gwarancji oraz terminu dostawy, co oznacza, że nie może ulec zmianie zakres rzeczowy oferty.
- 13.2. Negocjacje prowadzone będą zgodnie z zasadą równego traktowania oraz przejrzystości procesu. Negocjacje nie mogą doprowadzić do pogorszenia warunków lub zmiany opisu przedmiotu zamówienia.
- 13.3. Oceną ostateczną jest łączna liczba uzyskanych punktów.

14. WARUNKI PŁATNOŚCI:

- 1.1. Nie przewiduje się udzielania przedpłat/zaliczek.
- 1.2. Jeżeli przedpłata jest niezbędna musi być zabezpieczona przez Dostawcę Gwarancją Bankową koniecznie z zapisem: „Niniejsza Gwarancja jest nieodwołalna, bezwarunkowa i płatna na pierwsze żądanie”.

15. PRACE DODATKOWE:

W związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość zlecenia wykonania prac dodatkowych (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn na każdym etapie wyboru wykonawcy.

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia
2. Załącznik nr 2 Model poglądowy skanera
3. Oświadczenie wykonawcy
4. Formularz Oferty wstępnej
5. Wzór umowy o zachowaniu poufności,

Załącznik nr 1 Ogólny Opis Przedmiotu Zamówienia

Zadanie 1. Dostawa usług w zakresie projektowania technicznego rozwiązań uwzględniających wyniki badań naukowych i ich zastosowania w elementach do budowy linii pilotażowej do skanowania kłód i optymalizacji rozkroju,

Zadanie 1 składa się z realizacji usługi w zakresie przygotowania technicznej dokumentacji budowy systemu transportowego kłody umożliwiającego jej skanowanie za pomocą skanera 3D z możliwością pozyskania pełnego obrazu pobocznic kłody oraz systemu pozycjonowania kłody i nastawy pierwszego cięcia na podstawie numerycznego modelu rozkroju uzyskanego w wyniku skanowania. System transportowy wyposażony w bufor załadowniczy i rozładowniczy kłód. Zaprojektowane rozwiązania muszą umożliwiać późniejszą integrację układu transportowego i pozycjonującego z istniejącą linią tartaczną.

1. W celu realizacji usługi wykonawca otrzyma wyniki prac badawczych (badań przemysłowych i prac rozwojowych) realizowanych przez Zamawiającego, które powinien uwzględnić. Wykonawca zobowiązuje się do pozostawania w bieżącym kontakcie z Zamawiającym oraz do przyjmowania jego uwag i zaleceń, zwłaszcza w zakresie uwzględniania wyników badań.
2. Zamawiający zachowuje prawo własności intelektualnej do wiedzy przekazanej Wykonawcy, zaś ewentualne wykorzystanie jej w innych procesach produkcji przez Wykonawcę będzie wymagało odrębnej umowy. Wykonawca zachowuje wszelkie prawa własności intelektualnej, które nie stanowią wkładu Zamawiającego.
3. W celu oszacowania możliwości realizacji zadania przez wykonawcę, Zamawiający określił:
 - 3.1. Cel:
 - 3.1.1. Transport kłód w obszarze skanera z zachowaniem stabilności położenia elementu w trakcie transportu i możliwości pozyskania pełnego obrazu powierzchni bocznej kłody
 - 3.1.2. Pozycjonowanie kłody w przestrzeni na podstawie numerycznego modelu rozkroju umożliwiające podanie materiału na wózek trakowy w pozycji przygotowanej do pierwszego cięcia
 - 3.1.3. Rozwiązanie koncepcyjne implementacji systemu transportowego i pozycjonującego kłodę w istniejącej linii tartacznej
 - 3.2. Materiał:
 - 3.2.1. Kłody dębowe, jesionowe i bukowe
 - 3.3. Wymiary:
 - Minimalne wymiary kłody: $\varnothing 240 \times 2100$ mm
 - Maksymalne wymiary kłody: $\varnothing 750 \times 3800$ mm,
 - Maksymalna średnica skanowania $\varnothing 900$ mm
 - 3.4. Założenia do oferty:
 - 3.4.1. dostępna powierzchnia dla instalacji pilotażowej 300 m² (maks. Długość 20 mb, maks. Szer. 15 mb)
 - 3.4.2. miejsce instalacji – na wolnym powietrzu
 - 3.4.3. wykonanie przyłączy mediów we wskazanych miejscach przez Oferenta po stronie Zamawiającego
 - 3.4.4. integracja maszyn i urządzeń ze skanerem, model pogładowy skanera załącznik nr 2
 - 3.5. Założenia procesowe:
 - 3.5.1. Zachowana liniowość transportu elementu w świetle skanera z jednostajną prędkością
 - 3.5.2. Dokładność pozycjonowania kłody w przestrzeni na podstawie modelu numerycznego:
 - liniowa ± 5 mm,
 - kątowa 2°.

3.6. Kolejność operacji:

- a) Załadunek kłód na stół podawczy za pomocą transportu kołowego
- b) Umieszczenie pojedynczej kłody w układzie transportowym
- c) skanowanie kłody
- d) orientacja przestrzenna kłody do pozycji cięcia
- e) naniesienie znaczników (natrysk) na czoła kłody odzwierciedlające pierwszą linię cięcia
- f) zrzut kłody na stół odbiorczy

3.7. Wydajność maksymalna linii:

- pełny cykl podawania, skanowania i pozycjonowania kłody w przestrzeni dla pojedynczej sztuki dług. 2,35m - 60s
- urządzenia zdolne do pracy w systemie trzymianowym

3.8. Wymagania szczegółowe;

- 3.8.1. Wykonanie ochrona przed hałasem zgodnie z Dyrektywami UE i przepisami krajowymi obowiązującymi w Polsce
- 3.8.2. Maszyny oraz urządzenia powiązane z maszyną posiadają certyfikat CE
- 3.8.3. Maszyny posiadają DTR

3.9. Sterowanie elektryczne i elementy obsługi w szafie sterowniczej przy maszynie.

4. Efektem zadania będzie **RAPORT** zawierający co najmniej:

- 4.1. Opis techniczny wraz z rysunkiem układu elementów linii pilotażowej wg zadanych parametrów.
- 4.2. Wskazanie miejsc wykonania przyłączy dla mediów dla poszczególnych elementów służących budowie linii pilotażowej.

5. Raport zostanie przedstawiony w terminie nie dłuższym niż **1 miesiąc** od momentu podpisania umowy. Wykonawca uwzględni możliwość wniesienia uwag i poprawek do przedstawionego raportu. Raport może zostać poprawiony 2 krotnie w terminie wskazanym przez Wykonawcę. Nieuwzględnienie uwag lub poprawek lub przesłanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
6. Za odebranie raportu oraz ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu
7. **Cena:** Zamawiający zastrzega, że wartość Zadania 1 nie może stanowić więcej niż **10%** całkowitej wartości zamówienia.
8. **Płatność:** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 50 % wartości zadania i nastąpi po przedstawieniu poprawnego raportu.

Zadanie 2. wykonanie i dostawa urządzeń służących do transportu kłody w obszarze skanowania i nastawy pierwszego cięcia na podstawie numerycznego modelu rozkroju kłody.

1. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia oraz zamontowania i uruchomienia elementów do budowy linii pilotażowej służącej do **transportu kłody w obszarze skanowania i nastawy pierwszego cięcia na podstawie numerycznego modelu rozkroju kłody**, uwzględniających wyniki prac badawczych oraz zawartości Raportu zrealizowanego w ramach zadania 1.
2. Szczegółowa Specyfikacja Techniczna elementów linii pilotażowej zostanie przekazana po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wykonania testów technologii proponowanych przez Wykonawcę co do spełniania wymogów technologicznych wynikających z prowadzonych badań.
3. Zamawiający oświadcza, że każdy z dostarczonych elementów zostanie na stałe zainstalowany w linii pilotażowej.
4. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i dostarczenia następujących elementów linii pilotażowej zgodnie z raportem wykonanym w ramach zadania 1 oraz z uwzględnieniem wyników badań naukowych i prac rozwojowych:
5. Dostawa ww. elementów służących do budowy linii pilotażowej nastąpi w terminie wskazanym w ofercie. Odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi dwuetapowo:
 - odbiór ilościowy – w chwili zgłoszenia do dostawy oraz po dostawie u Zamawiającego
 - jakościowy – w chwili montażu i uruchomienia całości lub części linii pilotażowej przez Oferenta.
6. Za odebranie przedmiotu zamówienia ewentualne przygotowanie uwag i zastrzeżeń odpowiedzialny jest Kierownik Projektu. Nieuwzględnienie uwag lub koniecznych poprawek lub wykonanie ich po terminie wskazanym przez Zamawiającego powoduje stwierdzenie niewykonania zamówienia i tym samym wstrzymanie płatności.
7. **Płatność** za realizację zadania jest dokonywana przelewem na podstawie poprawnie wystawionej faktury w terminach wskazanych w zaakceptowanej ofercie, z zastrzeżeniem, iż ostatnia płatność nie może być niższa niż 10 % wartości zadania i nastąpi po dokonaniu ostatniego odbioru.
8. Prace dodatkowe: w związku z innowacyjnym charakterem zamówienia Zamawiający przewiduje możliwość **zlecenia wykonania prac dodatkowych** (nie uwzględnionych w niniejszej specyfikacji) bez konieczności ponownego przeprowadzenia postępowania. Zakres prac dodatkowych dotyczyć może każdego zakresu pracy związanego z budową lub funkcjonowaniem linii pilotażowej, w tym w szczególności wymiany i/lub dostosowania jej poszczególnych elementów do wyników prowadzonych testów i dalszych badań. Przewiduje się, iż koszt prac dodatkowych nie przekroczy łącznie 50 % kosztów niniejszego zamówienia.

Załącznik nr 2: Model poglądowy skanera

